



Fabrication de plants industriels à Lonay, chez Daniel Marchand

1 Les caisses vides entre dans la machine pour être remplies de terreau. Le terreau est comprimé. Des trous sont faits au milieu de chaque motte. Les graines y sont introduites par les machines sous l'œil vigilant d'un ouvrier



2 Les caisses sont recouvertes de sable blanc, puis empilées pour être transportées dans le germeoir où elles resteront pendant 48 heures à 18°



3 Les plateaux sont ensuite étalés à la main dans la serre. L'arrosage se fait grâce à une rampe d'arrosage programmée par ordinateur



4 L'étiquetage est minutieux : nom du légume, date, n° de série, nom du client

